

Циркуляционный насос Grundfos TPED 100-200/2



6768203; 888 руб.

Основные характеристики	
Производительность	8.6 - 83 м3/ч
Напор	20.52 - 14.64 м
Потребляемая мощность	5.5 кВт
Напряжение питания	380 В
Назначение	отопление
Вид насоса	центробежный
Категория насосов отопления	циркуляционные
Конструкция	консольно-моноблочный
Тип размещения	поверхностный
Перекачиваемая жидкость	вода
Минимальная температура теплоносителя	0 °C
Максимальная температура теплоносителя	+120 °C
Дополнительные параметры	
Исполнение	In-line
Устройство	одноступенчатый
Частота вращения двигателя	360-4000 об/мин
Инверторный	да
Ротор	сухой
Самовсасывающий	нет

Взрывозащищенный	нет
Число двигателей	2
Гидроаккумулятор	нет
Материал рабочих колес (крыльчатка)	чугун
Тип соединения	фланец
Класс защиты	IP 55
Класс изоляции	F
Массо-габаритные характеристики	
Масса	213 кг
Производитель	
Артикул товара	99067515
Страна происхождения	Дания
Гарантия	2 года
Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру	
8 (800) 333-02-86	

Преимущества работы с ГК ЭнергоПроф:



Надежная сервисная поддержка

Гарантия на оборудование и проводимые работы. Сопровождение клиента по любым вопросам на всем цикле реализованных объектов



Индивидуальные проекты

Богатый опыт работы по нестандартным задачам, созданию опытных образцов с переводом в серийное производство



Четкое соблюдение сроков

Ответственное отношение к согласованным срокам - важнейший принцип нашей компании



Профессионализм сотрудников

Каждый из 30 инженеров обладает опытом в отрасли более 10 лет, необходимыми сертификатами и допусками, проходит обязательную ежегодную переподготовку



Работаем по всей России

Гарантированная техническая поддержка в любом регионе от Калининграда на западе до Южно-Сахалинска на востоке, от Астаны на юге до северного Тикси



Любая сложность проектов

На сегодняшний день наш опыт позволяет эффективно решать задачи клиента любой степени сложности с полной ответственностью за конечный результат

Технические данные

Скорость насоса, при которой рассчитаны его характе	2920 об/м
Номинальный расход	75.7 м³/ч
Номинальный напор	17.1 м
Максимальный напор	200 дм
Текущий диаметр рабочего колеса	127 мм
Код торцевого уплотнения вала	BAQE
Допуски по рабочим хар-кам	ISO9906:2012 3B2
Тип исполнения	A

Материалы

Рабочее колесо, EN/DIN	EN-GJL-200
Рабочее колесо, AISI/ASTM	ASTM class 30
Код материала	A

Монтаж

Диапазон температуры окружающей среды	-20 .. 50 °C
Макс. рабочее давление	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре	16 бар / 120 °C
Допустимое давление	PN 16
Монтажная длина	500 мм
Размер фланца электродвигателя	FF265
Код присоединения	F

Жидкость

Плотность	998.2 кг/м³
-----------	-------------

Данные электрооборудования

Тип электродвигателя	132SE
Класс энергоэфф-ти	IE5
Частота питающей сети	50 Hz
Номинальный ток	10.3-8.20 A
Сos фи - характеристика мощности	0.92-0.88
Номинальная скорость	360-4000 об/м
Энергоэффективность	92.7%
Эффективность электродвигателя при полной нагрузк	92.7 %
Количество полюсов	2
Защита электродвигателя	ELEC
Номер электродвигателя	98971079

Система управления

Панель управления	HMI200 - Стандарт
-------------------	-------------------

Функциональный модуль	FM300 - Advanced (Расширенный)
Преобразователь частоты	Встроен.

Спецификации

EAN код	5712606116935
Минимальный индекс эффективности, MEI ?	0.58
Вес(Брутто)	253 кг
Объем поставки	1.14 м?
Config. file no	99100551
Страна происхождения	HU
ТН ВЭД ЕАЭС Код	8413705100