

Циркуляционный насос Grundfos TPE 200-70/4



5228203; 149 руб.

Основные характеристики	
Производительность	28 - 408 м3/ч
Напор	7.172 - 1.936 м
Потребляемая мощность	5.5 кВт
Напряжение питания	380 В
Назначение	отопление
Вид насоса	центробежный
Категория насосов отопления	циркуляционные
Конструкция	консольно-моноблочный
Тип размещения	поверхностный
Перекачиваемая жидкость	вода
Минимальная температура теплоносителя	0 °C
Максимальная температура теплоносителя	+120 °C
Дополнительные параметры	
Исполнение	In-line
Устройство	одноступенчатый
Частота вращения двигателя	180-2200 об/мин
Инверторный	да
Ротор	сухой
Самовсасывающий	нет

Взрывозащищенный	нет
Число двигателей	1
Гидроаккумулятор	нет
Материал рабочих колес (крыльчатка)	чугун
Тип соединения	фланец
Класс защиты	IP 55
Класс изоляции	F
Массо-габаритные характеристики	
Масса	281 кг
Производитель	
Артикул товара	99113650
Страна происхождения	Дания
Гарантия	2 года
Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру	
8 (800) 333-02-86	

Преимущества работы с ГК ЭнергоПроф:



Надежная сервисная поддержка

Гарантия на оборудование и проводимые работы. Сопровождение клиента по любым вопросам на всем цикле реализованных объектов



Индивидуальные проекты

Богатый опыт работы по нестандартным задачам, созданию опытных образцов с переводом в серийное производство



Четкое соблюдение сроков

Ответственное отношение к согласованным срокам - важнейший принцип нашей компании



Профессионализм сотрудников

Каждый из 30 инженеров обладает опытом в отрасли более 10 лет, необходимыми сертификатами и допусками, проходит обязательную ежегодную переподготовку



Работаем по всей России

Гарантированная техническая поддержка в любом регионе от Калининграда на западе до Южно-Сахалинска на востоке, от Астаны на юге до северного Тикси



Любая сложность проектов

На сегодняшний день наш опыт позволяет эффективно решать задачи клиента любой степени сложности с полной ответственностью за конечный результат

Технические данные

Скорость насоса, при которой рассчитаны его характе		1450 об/м
Номинальный расход		313 м³/ч
Номинальный напор		4 м
Максимальный напор		70 дм
Фактический диаметр рабочего колеса		200-130 мм
Код торцевого уплотнения вала		BAQE
Допуски по рабочим хар-кам		ISO9906:2012 3B2
Тип исполнения		A

Материалы

Рабочее колесо, EN/DIN	EN-GJL-200
Рабочее колесо, AISI/ASTM	ASTM class 30
Код материала	A

Монтаж

Диапазон температуры окружающей среды	-20 .. 50 °C
Макс. рабочее давление	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре	16 бар / 120 °C
Допустимое давление	PN 16
Монтажная длина	900 мм
Размер фланца электродвигателя	FF265
Код присоединения	F

Жидкость

Плотность	998.2 кг/м³
-----------	-------------

Данные электрооборудования

Тип электродвигателя	132SG
Класс энергоэфф-ти	IE5
Частота питающей сети	50 Hz
Номинальный ток	10.5-8.40 A
Сos фи - характеристика мощности	0.92-0.88
Номинальная скорость	180-2200 об/м
Энергоэффективность	91.9%
Эффективность электродвигателя при полной нагрузк	91.9 %
Количество полюсов	4
Защита электродвигателя	ELEC
Номер электродвигателя	98971184

Система управления

Панель управления	HMI200 - Стандарт
-------------------	-------------------

Функциональный модуль	FM300 - Advanced (Расширенный)
Преобразователь частоты	Встроен.

Спецификации

EAN код	5712607013455
Минимальный индекс эффективности, MEI ?	0.70
Вес(Брутто)	377 кг
Объем поставки	1.68 м?
Config. file no	99100732
Страна происхождения	RU
ТН ВЭД ЕАЭС Код	8413705100