

Циркуляционный насос Grundfos TP 50-120/2



156 8203; 097 руб.

Основные характеристики	
Производительность	1.6 - 26 м3/ч
Напор	9.648 - 4.752 м
Потребляемая мощность	0.75 кВт
Напряжение питания	380 В
Назначение	отопление
Вид насоса	центробежный
Категория насосов отопления	циркуляционные
Конструкция	консольно-моноблочный
Тип размещения	поверхностный
Перекачиваемая жидкость	вода
Минимальная температура теплоносителя	0 °C
Максимальная температура теплоносителя	+140 °C
Дополнительные параметры	
Исполнение	In-line
Устройство	одноступенчатый
Частота вращения двигателя	2840-2870 об/мин
Инверторный	нет
Ротор	сухой
Самовсасывающий	нет

Взрывозащищенный	нет
Число двигателей	1
Гидроаккумулятор	нет
Материал рабочих колес (крыльчатка)	нержавеющая сталь
Тип соединения	фланец
Класс изоляции	F
Массо-габаритные характеристики	
Масса	31.6 кг
Производитель	
Артикул товара	99222487
Страна происхождения	Дания
Гарантия	2 года
Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру	
8 (800) 333-02-86	

Преимущества работы с ГК ЭнергоПроф:



Надежная сервисная поддержка

Гарантия на оборудование и проводимые работы. Сопровождение клиента по любым вопросам на всем цикле реализованных объектов



Индивидуальные проекты

Богатый опыт работы по нестандартным задачам, созданию опытных образцов с переводом в серийное производство



Четкое соблюдение сроков

Ответственное отношение к согласованным срокам - важнейший принцип нашей компании



Профессионализм сотрудников

Каждый из 30 инженеров обладает опытом в отрасли более 10 лет, необходимыми сертификатами и допусками, проходит обязательную ежегодную переподготовку



Работаем по всей России

Гарантированная техническая поддержка в любом регионе от Калининграда на западе до Южно-Сахалинска на востоке, от Астаны на юге до северного Тикси



Любая сложность проектов

На сегодняшний день наш опыт позволяет эффективно решать задачи клиента любой степени сложности с полной ответственностью за конечный результат

Технические данные

Скорость насоса, при которой рассчитаны его характе	2890 об/м
Номинальный расход	17.3 м³/ч
Номинальный напор	8.1 м
Максимальный напор	120 дм
Текущий диаметр рабочего колеса	87 мм
Код торцевого уплотнения вала	BQBE
Допуски по рабочим хар-кам	ISO9906:2012 3B2
Тип исполнения	A

Материалы

Рабочее колесо, EN/DIN	EN 1.4301
Рабочее колесо, AISI/ASTM	AISI 304
Код материала	Z

Монтаж

Диапазон температуры окружающей среды	-30 .. 60 °C
Макс. рабочее давление	10 бар
Макс. давление при заданной темп-ре	10 бар / 140 °C
Допустимое давление	PN 6/10
Монтажная длина	280 мм
Размер фланца электродвигателя	FT100
Код присоединения	F

Жидкость

Плотность	998.2 кг/м³
-----------	-------------

Данные электрооборудования

Тип электродвигателя	80A
Класс энергоэфф-ти	IE3
Частота питающей сети	50 Hz
Номинальный ток	3.30/1.90 A
Пусковой ток	580-620 %
cos φ - характеристика мощности	0.81-0.71
Номинальная скорость	2840-2870 об/м
Энергоэффективность	IE3 80,7%
Эффективность электродвигателя при полной нагрузк	80.7 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки	82.7 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки	81.7 %
Количество полюсов	2
Защита электродвигателя	Отсутс.

Номер электродвигателя	85U05104
------------------------	----------

Система управления

Преобразователь частоты	Отсут.
-------------------------	--------

Спецификации

EAN код	5712608962790
Минимальный индекс эффективности, MEI ?	0.45
Вес(Брутто)	35.1 кг
Объем поставки	0.08 м?
Страна происхождения	HU
ТН ВЭД ЕАЭС Код	8413705100