Канализационный насос Zenit DGE 50/2/G50H A1BM5

37 572 руб.

Основные характеристики	
Производительность	7.2 - 22 м3/ч
Напор	5.3 - 1 м
Потребляемая мощность	0.37 кВт
Напряжение питания	220 В
Назначение	дренаж и канализация
Вид насоса	центробежный
Конструкция	консольно-моноблочный
Тип размещения	погружной
Перекачиваемая жидкость	вода
Минимальная температура теплоносителя	+10 °C
Максимальная температура теплоносителя	+40 °C
Дополнительные параметры	
Исполнение	вертикальное
Устройство	одноступенчатый
Измельчитель	нет
Поплавок	нет
Частота вращения двигателя	2900 об/мин
Инверторный	нет
Самовсасывающий	нет

Взрывозащищенный	нет
Число двигателей	1
Материал корпуса	чугун
Материал рабочих колес (крыльчатка)	чугун
Тип соединения	резьба
Класс защиты	IP 68
Класс энергоэффективности	IE1
Класс изоляции	F
Массо-габаритные характеристики	
Масса	12 кг
Длина	220 мм
Ширина	160 мм
Высота	365 мм
Производитель	
Серия	DGE
Артикул товара	1123.002
Страна происхождения	Италия
Гарантия	2 года

Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру

8 (800) 333-02-86

Преимущества работы с ГК ЭнергоПроф:

Надежная сервисная поддержка

Гарантия на оборудование и проводимые работы. Сопровождение клиента по любым вопросам на всем цикле реализованных объектов

Индивидуальные проекты

Богатый опыт работы по нестандартным задачам, созданию опытных образцов с переводом в серийное производство

Четкое соблюдение сроков

Ответственное отношение к согласованным срокам - важнейший принцип нашей компании

Профессионализм сотрудников

Каждый из 30 инженеров обладает опытом в отрасли более 10 лет, необходимыми сертификатами и допусками, проходит обязательную

ежегодную переаттестацию

Работаем по всей России

Гарантированная техническая поддержка в любом регионе от Калининграда на западе до Южно-Сахалинска на востоке, от Астаны на юге до северного Тикси

Любая сложность проектов

На сегодняшний день наш опыт позволяет эффективно решать задачи клиента любой степени сложности с полной ответственностью за конечный результат