

Модель Zenit DGE 100/2/G50H A0CT5



55 8203; 186 руб.

Основные характеристики	
Производительность	7.2 - 29 м3/ч
Напор	10.2 - 2.8 м
Потребляемая мощность	0.88 кВт
Напряжение питания	380 В
Назначение	дренаж и канализация
Вид насоса	центробежный
Конструкция	консольно-моноблочный
Тип размещения	погружной
Перекачиваемая жидкость	вода
Минимальная температура теплоносителя	+10 °С
Максимальная температура теплоносителя	+40 °С
Дополнительные параметры	
Исполнение	вертикальное
Устройство	одноступенчатый
Измельчитель	нет
Поплавков	нет
Частота вращения двигателя	2900 об/мин
Инверторный	нет
Самовсасывающий	нет

Взрывозащищенный	нет
Число двигателей	1
Материал корпуса	чугун
Материал рабочих колес (крыльчатка)	чугун
Тип соединения	резьба
Класс защиты	IP 68
Класс энергоэффективности	IE1
Класс изоляции	F
Массо-габаритные характеристики	
Масса	19 кг
Длина	270 мм
Ширина	205 мм
Высота	425 мм
Производитель	
Серия	DGE
Артикул товара	0133.004
Страна происхождения	Италия
Гарантия	2 года
Для консультации и заказа оборудования звоните по номеру	
8 (800) 333-02-86	

Преимущества работы с ГК ЭнергоПроф:



Надежная сервисная поддержка

Гарантия на оборудование и проводимые работы. Сопровождение клиента по любым вопросам на всем цикле реализованных объектов



Индивидуальные проекты

Богатый опыт работы по нестандартным задачам, созданию опытных образцов с переводом в серийное производство



Четкое соблюдение сроков

Ответственное отношение к согласованным срокам - важнейший принцип нашей компании

Профессионализм сотрудников

Каждый из 30 инженеров обладает опытом в отрасли более 10 лет, необходимыми сертификатами и допусками, проходит обязательную



ежегодную
переаттестацию



Работаем по всей
России

Гарантированная
техническая
поддержка в любом
регионе от
Калининграда на
западе до
Южно-Сахалинска на
востоке, от Астаны на
юге до северного Тикси



Любая сложность
проектов

На сегодняшний день
наш опыт позволяет
эффективно решать
задачи клиента любой
степени сложности с
полной
ответственностью за
конечный результат
